

Per quanto riguarda il sotto-settore sinterizzazione, il numero di quote assegnato al singolo impianto è proporzionale al peso dell'impianto, in termini di minerale lavorato nel periodo storico di riferimento, rispetto al totale del minerale lavorato dal sotto-settore (inteso come insieme degli impianti esistenti) nel periodo storico di riferimento.

Più specificatamente le quote assegnate al singolo impianto si ottengono moltiplicando il numero di quote assegnate al sotto-settore per la quota parte del minerale lavorato dall'impianto (media del periodo storico di riferimento calcolata scartando il valore più basso), rispetto al totale del minerale lavorato dal sotto-settore.

Pertanto, per il sotto-settore sinterizzazione, il numero di quote assegnate al singolo impianto è calcolato come segue sulla base del minerale lavorato:

$$Q_{t,n} = Q_{t, \text{sinterizzazione}} * X_{n, \text{sinterizzazione}}$$

Dove:

$Q_{t,j,n}$ = Quote assegnate all'impianto n per l'anno t

$Q_{t, \text{sinterizzazione}}$ = Totale quote assegnate all'attività di sinterizzazione nell'anno t per gli impianti esistenti

$X_{n, \text{sinterizzazione}}$ = Quota parte di produzione dell'impianto n nell'ambito dell'attività di sinterizzazione da impianti esistenti

Nell'ambito della formula di cui sopra la quota parte viene determinata nel modo seguente:

$$X_{n, \text{sinterizzazione}} = L_{n, \text{sinterizzazione}} / \sum_{(i=0, \dots, m)} L_{i, \text{sinterizzazione}}$$

Dove:

$L_{n, \text{sinterizzazione}}$ = quantità di minerale lavorato dall'impianto n, calcolata come media del periodo 2000-2003 con l'esclusione del valore più basso

$\sum_{(i=0, \dots, m)} L_{i, \text{sinterizzazione}}$ = quantità complessiva di minerale lavorato calcolata come somma delle quantità lavorate dagli m impianti esistenti; le quantità lavorate individuali da ciascuno degli m impianti sono calcolate come medie del periodo 2000-2003 con l'esclusione del valore più basso

Per i due sotto-settori produzione di acciaio da forno elettrico e produzione d'acciaio da ciclo integrato, il numero di quote assegnato al singolo impianto è proporzionale al peso dell'impianto, in termini di emissioni di CO₂ nel periodo storico di riferimento, rispetto al totale delle emissioni di CO₂ del sotto-settore (inteso come insieme degli impianti esistenti) nel periodo storico di riferimento.